

BEDIENUNGSANLEITUNG

DURCHFLUSSMESSUNG

ENDRESS HEUSER

Objektname		BMK	
Durchflussmessung Strang 3		48BF1	
	Diagnose Info	Ok	
	Diagnose Status	Ok	
Volumendurchfluss		Zähler starten	
Messwert aktuell	Zählstand		
100.00 l/s	6.06 m3		
Messwertstatus	Zählstand		
gut-ok	gut-ok		
Massendurchfluss		Zähler rücksetzen	
Messwert aktuell	Zählstand		
100.00 kg/s Aus	0.01 t		
Messwertstatus	Zählstand		
gut-ok	gut-ok		
Normvolumendurchfluss		Zähler starten	
Messwert aktuell	Zählstand		
100.00 Nm/s	0.01 Nm3		
Messwertstatus	Zählstand		
gut-ok	gut-ok		
Fließgeschwindigkeit		Status	
Messwert			
3.75 m/s	Aus	gut-ok	
Leitfähigkeit			
30.00 uS/cm	Aus	gut-ok	
Dichte extrem			
0.00 kg/dm3	Aus	schlecht - Prozessbeingungen t	
Temperatur			
12.00 °C	Aus	gut-ok	
Temperatur extrem			
0.00 °C	Aus	schlecht - Prozessbeingungen t	

Version 2.0 05.05.2026

Diese Bedienungsanleitung bezieht sich auf standardisierte Bildbausteine, welche den Service der Anlagen betreffen; sie gilt für Anlagen mit einem WinCC Unified Panel.

01.05.2026

FACEPLATE / Bildbaustein

Bedienungsanleitung

FACEPLATE / Bildbaustein

Projektteam

Auftraggeber

Musterauftraggeber AG
Musterstrasse 19
3060 Musterplatz

Telefon: +41 xx xxx xx xx
E-Mail: muster@musteradresse.ch


Projektleiter: Muster Name Telefon: +41 xx xxx xx xx E-Mail: muster@projektleiter.ch
Kommunikation: Muster Name Telefon: +41 xx xxx xx xx E-Mail: muster@kommuikation.ch
Elektriker: Muster Name Telefon: +41 xx xxx xx xx E-Mail: muster@elektriker.ch

Programmierung (SPS |HMI)

Emmesys Rügsegger
Weststrasse 14a
3672 Oberdiessbach


Telefon: +41 34 491 40 40
E-Mail: info@emmesys.net

Projektleiter: Hans Rügsegger Telefon: +41 79 680 46 65 E-Mail: hr@emmesys.net
Senior Programmer: Martin Schenk Telefon: +41 79 340 99 24 E-Mail: ms@emmesys.net
Software Developer: Gabriela Pfander Telefon: +41 79 250 57 15 E-Mail: gp@emmesys.net

Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	
Endress Heuser			
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rügsegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger Seite 2 von 11

Inhalt

Projektteam.....	2
Auftraggeber.....	2
Programmierung (SPS HMI).....	2
Gesetzliche Vorgaben.....	4
Frage/Antwort-Protokoll Wesentliche Veränderung	4
Durchflussmessung Endress Hauser	5
Bildbaustein Durchflussmessung Endress Hauser	5
Funktionsbaustein ENDRESS HEUSER	7
Ein und Ausgabeparameter am FB	8
Daten UDT	8
Bereich Artikeldaten.....	9
Bereich Sensor Daten	9
Bereich HMI Daten.....	10
Schlusswort	11

Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	
Endress Heuser			
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rügsegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger Seite 3 von 11

Gesetzliche Vorgaben

Es gelten die allgemeinen gesetzlichen Grundlagen der Schweiz, namentlich das Bundesgesetz über die Sicherheit von Technischen Einrichtungen und Geräten (STEG, SR 819.1). Die Maschine fällt unter das Produktesicherheitsgesetz und die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Da die Maschine vor 2011 gebaut wurde, musste überprüft werden ob bei der Erneuerung der Maschine eine wesentliche Änderung vorliegt.

Die Prüfung wurde durchgeführt von Hans Rügsegger, Certified Safety Engineer (Emmesys) mit Hilfe von Patrick Fankhauser Projektleiter beim KNB.

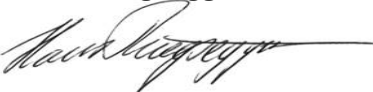
Frage/Antwort-Protokoll Wesentliche Veränderung


Quelle bzw. Vorgehen mit Manager CE von WEKA

Frage	Antwort
Durch Beantwortung der nachfolgenden Fragen können Sie feststellen, ob Ihre Maschinen oder Gesamtheit von Maschinen (verkettete Maschinenanlagen) "wesentlich verändert" werden. Für jede einzeln beabsichtigte Änderung ist der Fragenkatalog zu durchlaufen.	
Kommt es durch die Veränderung zu einer Leistungserhöhung?	Nein
Kommt es durch die Veränderung zu einer Funktionsänderung?	Nein
Kommt es durch die Veränderung zu einer Änderung der bestimmungsgemäßen Verwendung (wie z.B. Änderung der Hilfs-, Betriebs- oder Einsatzstoffe, Umbau oder Änderungen der Sicherheitstechnik)?	Nein
Werden zur bestehenden Maschine neue Baugruppen hinzugefügt?	Ja
Liegt eine neue Gefährdung vor? Nein die Pumpen werden mit der gleichen Leistung und mit demselben Druck arbeiten wie vor dem Umbau.	Nein
Liegt die Erhöhung eines bereits vorhandenen Risikos vor?	Nein
Fazit: Es liegt keine wesentliche Veränderung im Sinne des ProdSG vor.	

Somit müssen keine weiteren Massnahmen oder eine Risikoanalyse durchgeführt werden.

Hans Rügsegger



Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	
Endress Heuser		Emmesys Rügsegger	
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Weststrasse 14a	
Beginn: 01.12.2021		CH 3672 Oberdiessbach	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger
Version 1A HR / MS / GP		+41 34 491 40 40	Seite 4 von 11
Druck Datum: 06.05.2026 15:22			

Durchflussmessung Endress Hauser

Zu Servicezwecken, Tests usw. können die Aktoren einzeln bedient werden.

Bildbaustein Durchflussmessung Endress Hauser

Mit dem Symbol „Editieren“ werden die veränderbaren Werte weiss hinterlegt und freigegeben

Betriebsmittel Nummer und Name

Objektname
Durchflussmessung Strang 3

BMK
48BF1

Diagnose Info Ok

Diagnose Status Ok

MSR-Nummer

Volumendurchfluss

Messwert aktuell: 100.00 l/s | Zählstand: 12.16 m3

Messwertstatus: gut-ok | Zählstand: gut-ok

Zähler starten

Massendurchfluss

Messwert aktuell: 100.00 kg/s Aus ▼ | Zählstand: 0.01 t

Messwertstatus: gut-ok | Zählstand: gut-ok

Zähler rücksetzen

Normvolumendurchfluss


Messwert aktuell: 100.00 Nm/s | Zählstand: 0.01 Nm3

Messwertstatus: gut-ok | Zählstand: gut-ok

Zähler starten
Zähler rücksetzen

	Messwert		Status	
Fließgeschwindigkeit	3.75	m/s	Aus ▼	gut-ok
Leitfähigkeit	30.00	uS/cm	Aus ▼	gut-ok
Dichte extrem	0.00	kg/dm3	Aus ▼	schlecht - Prozessbeing ▼
Temperatur	12.00	°C	Aus ▼	gut-ok
Temperatur extrem	0.00	°C	Aus ▼	schlecht - Prozessbeing ▼

Entsprechender Zähler Starten oder Zähler zurücksetzen

Bedienung Facplate Durchflussmessung Endress Hauser	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	 INNOVATION OF AUTOMATION
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rügsegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger Seite 5 von 11

Im nachstehenden Bild befindet sich das Ventil im Hand-Modus. Es werden zusätzliche Tasten zur Bedienung von Hand eingeblendet.

Beim Bildbaustein [ENDRESS HEUSER] sind folgende Diagnoseinformationen möglich:

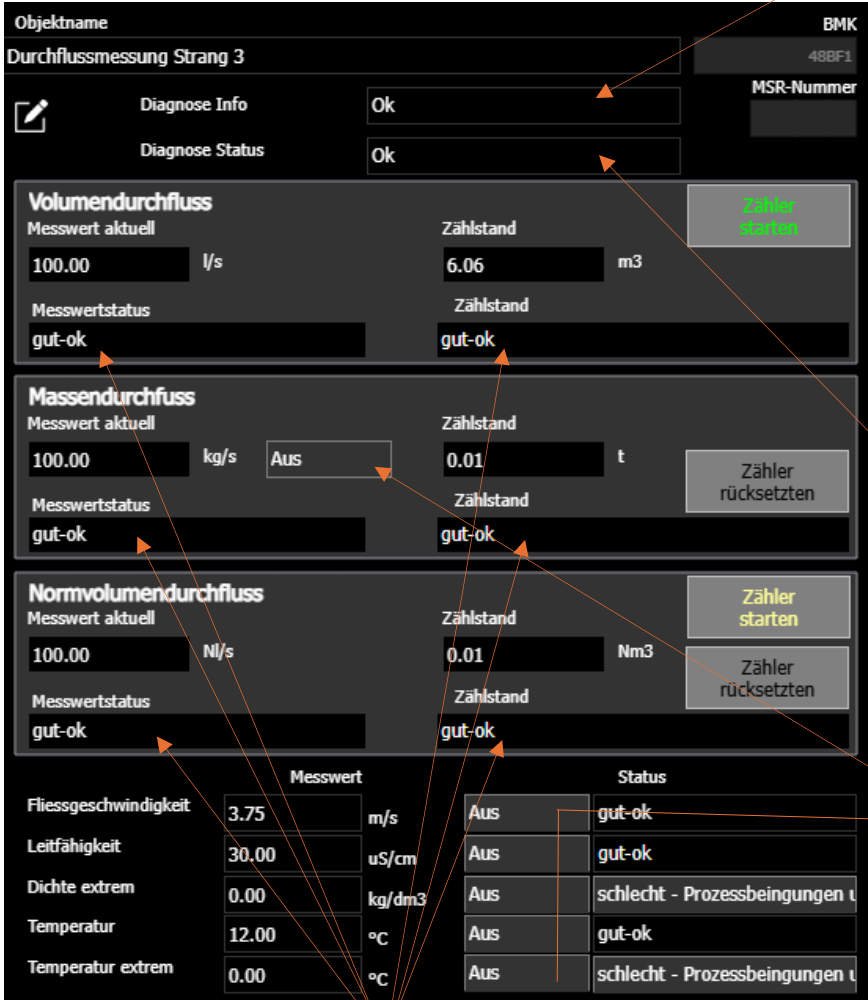
- Ok
- Nr. 043 Sensorkurzschluss (Sensorkabel prüfen)
- Nr. 082 Datenspeicher (Modulverbindung prüfen)
- Nr. 083 Speicherinhalt (Gerät neu starten)
- Nr. 168 Belag erkannt (Messrohr reinigen)
- Nr. 169 Leitfähigkeitsmessung fehlgeschlagen
- Nr. 170 Spulenwiderstand (Umgebungstemperatur?)
- Nr. 180. Temperatursensor defekt (Sensorkabel?)
- Nr. 181 Sensorverbindung (Sensorkabel?)
- Nr. 201 Gerätestörung (Gerät neu starten)
- Nr. 242 Software inkompatibel (Software prüfen)
- Nr. 252 Module inkompatibel (Module prüfen)
- Nr. 262 Sensorelektronikverbindung fehlerhaft
- Nr. 270 Hauptelektronik fehlerhaft (tauschen!)
- Nr. 271 Hauptelektronik fehlerhaft (Gerät Neustart)
- Störmeldetext nicht erfasst, Fehler an Gerät ablesen

Beim Bildbaustein [ENDRESS HEUSER] sind folgende Diagnosestatus möglich:

- Ok
- Ausfall: Es liegt ein Gerätefehler vor!
- Funktionskontrolle: Gerät im Servicemodus
- Wartung erforderlich!
- Gerät wird ausserhalb der Spezifikation betrieben!


Beim Bildbaustein [ENDRESS HEUSER] sind folgende Alarme der Baugruppe möglich:

- Aus
- Aktiv



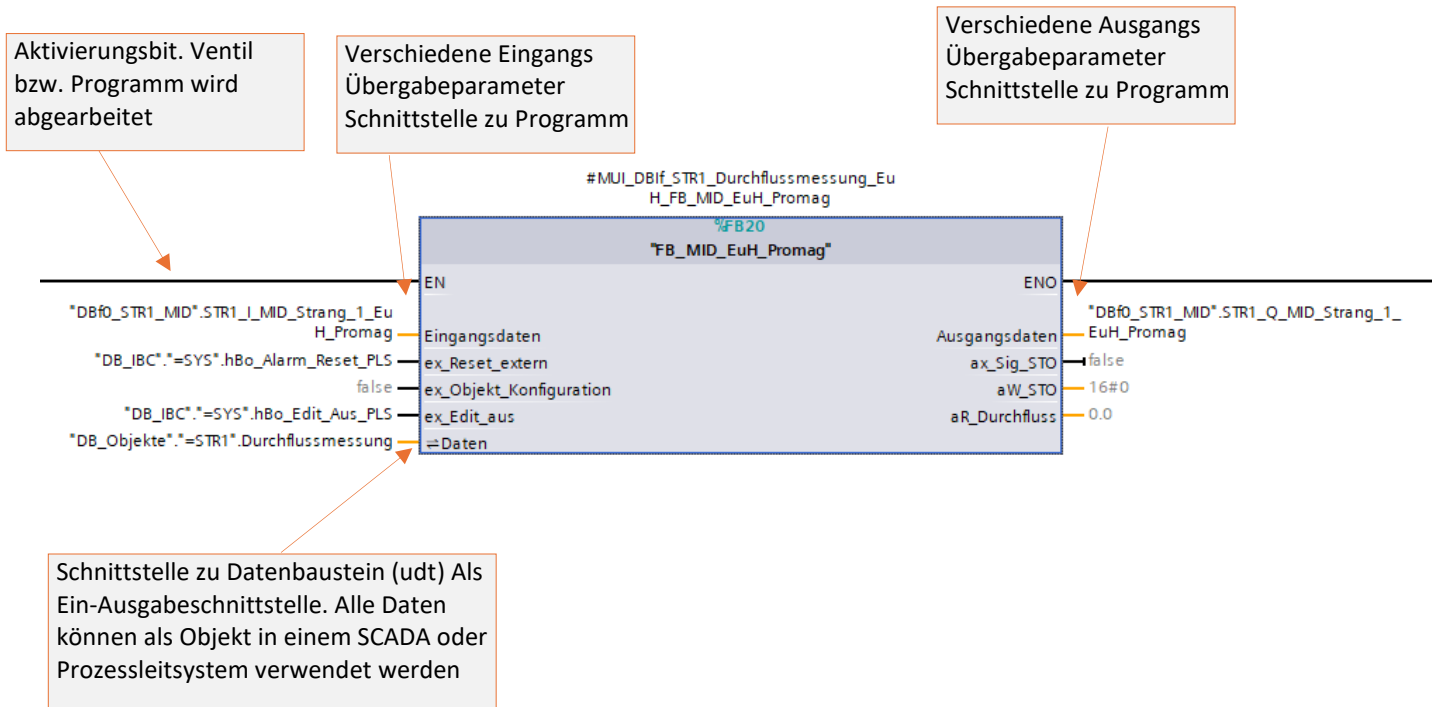
Beim Bildbaustein [ENDRESS HEUSER] sind folgende Status möglich:


- nicht definiert
- schlecht - Gerätefehler liegt vor
- schlecht - Prozessbedingungen ungeeignet
- schlecht - Funktionsprüfung läuft
- unsicher - Ersatzwert wird verwendet
- unsicher - Wartung notwendig
- unsicher-Prozessbedingungen ungeeignet
- gut-ok
- gut - Wartung empfohlen
- gut - Funktionsprüfung läuft

Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	 INNOVATION OF AUTOMATION
Endress Heuser		Emmesys Rügsegger	
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Weststrasse 14a	
Beginn: 01.12.2021		CH 3672 Oberdiessbach	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger
Version 1A HR / MS / GP		+41 34 491 40 40	Seite 6 von 11
Druck Datum: 06.05.2026 15:22			

Funktionsbaustein ENDRESS HEUSER

Die Einzelnen Ein- bzw. Ausgabe Variablen werden auf den kommenden Seiten beschrieben.



Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	
Endress Heuser			
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rügsegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger Seite 7 von 11


Ein und Ausgabeparameter am FB

Alle Eingänge werden im Objekt DB, welcher an der Daten Schnittstelle übergeben wird entweder gelesen oder geschrieben.

FB_MID_EuH_Promag										
Name	Datentyp	Defaultwert	Remanenz	Erreichbar a...	Schrei...	Sichtbar i...	Einstellwert	Überwachung	Kommentar	
1	Input									
2	▼ Eingangsdaten	"UDT_MD_EuH_Promag_Sensor_Eingang"		Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3	R_Volumendurchfluss_Messwert_lps	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4	B_Volumendurchfluss_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5	B_Volumendurchfluss_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6	R_Massendurchfluss_Messwert_lgpm	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
7	B_Massendurchfluss_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
8	B_Massendurchfluss_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
9	R_Normvolumendurchfluss_Messwert_Nlps	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
10	B_Normvolumendurchfluss_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
11	B_Normvolumendurchfluss_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
12	R_Fliessgeschwindigkeit_Messwert_mps	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
13	B_Fliessgeschwindigkeit_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
14	B_Fliessgeschwindigkeit_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15	R_Leitfähigkeit_Messwert_uspcm	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
16	B_Leitfähigkeit_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
17	B_Leitfähigkeit_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
18	R_Leitfähigkeit_korrigiert_Messwert_uspcm	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
19	B_Leitfähigkeit_korrigiert_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
20	B_Leitfähigkeit_korrigiert_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
21	R_Temperatur_Messwert_C	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
22	B_Temperatur_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
23	B_Temperatur_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
24	R_Elektroniktemperatur_Messwert_C	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
25	B_Elektroniktemperatur_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
26	B_Elektroniktemperatur_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
27	I_Diagnose_zuletzt_Nummer	Int	0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
28	B_Diagnose_zuletzt_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
29	B_Diagnose_zuletzt_Wert_0	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
30	I_Diagnose_aktuell_Nummer	Int	0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
31	B_Diagnose_aktuell_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
32	B_Diagnose_aktuell_Wert_0	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
33	R_Volumenflusszaehler_Zaehlerstand_m3	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
34	B_Volumenflusszaehler_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
35	B_Volumenflusszaehler_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
36	R_Massenflusszaehler_Zaehlerstand_t	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
37	B_Massenflusszaehler_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
38	B_Massenflusszaehler_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
39	R_Normvolumenflusszaehler_Zaehlerstand_Nm3	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
40	B_Normvolumenflusszaehler_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
41	B_Normvolumenflusszaehler_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
42	ex_Reset_extern	Bool	false	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
43	ex_Objekt_Konfiguration	Bool	false	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
44	ex_Edit_aus	Bool	false	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
45	Output									
46	▼ Ausgangsdaten	"UDT_MD_EuH_Promag_Sensor_Ausgang"		Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
47	B_Volumenflusszaehler_steuern	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
48	B_Volumenflusszaehler_konfigurieren	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
49	B_Massenflusszaehler_steuern	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
50	B_Massenflusszaehler_konfigurieren	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
51	B_Normvolumenflusszaehler_steuern	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
52	B_Normvolumenflusszaehler_konfigurieren	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
53	R_Dichte_extern_Wert_kgpdm3	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
54	B_Dichte_extern_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
55	U_Dichte_extern_Einheit	UInt	0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
56	B_Dichte_extern_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
57	R_Temperatur_extern_Wert_C	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
58	B_Temperatur_extern_Status	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
59	U_Temperatur_extern_Einheit	UInt	0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
60	B_Temperatur_extern_Reserve	Byte	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
61	ax_Sig_STO	Bool	false	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
62	aW_STO	Word	16#0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
63	eR_Durchfluss	Real	0.0	Nicht rema...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
64	▼ InOut									
65	Daten	"UDT_MD_EuH_Promag"			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Daten UDT

UDT_MD_EuH_Promag									
Name	Datentyp	Defaultwert	Erreichbar a...	Schrei...	Sichtbar i...	Einstellwert	Überwachung	Kommentar	
1	Artikeldaten	"UDT_Art"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
2	Sensor_Daten	Struct	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3	HMI_Daten	Struct	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	 INNOVATION OF AUTOMATION
Endress Heuser			
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rügsegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rügsegger
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Seite 8 von 11


Schlusswort

Sollten Dritte diesem Dokument etwas hinzufügen haben oder wenn der Wunsch für eine Änderung oder Ergänzung durch den Ersteller besteht, so wird gebeten, dies an die E-Mail-Adresse info@emmesys.net zu melden. Das Dokument ist auf dem USB-Stick der im Panel (Bildschirm) steckt gespeichert.

Anregungen, Wünsche Ergänzungen, Abänderungen usw. werden gerne entgegengenommen. Wir sehen dieses Dokument nicht als absolute und fertige Dokumentation an, sondern als Gegenstand von einer Unterstützung zur Bedienung der Maschine, das jederzeit ergänzt oder angepasst werden kann, um eine effiziente und fehlerfreie Bedienung zu gewährleisten.

	Datum	Änderung	Name
Ersterfasser	05.05.2026	Gesamt Doku geschrieben	Hans Rüegegger
Ergänzung 1			
Ergänzung 2			
Ergänzung 3			
Ergänzung 4			
Ergänzung 5			
Ergänzung 6			
Ergänzung 7			
Ergänzung 8			
Ergänzung 9			

Oberdiessbach 05.05.2026

Bedienung Facplate Durchflussmessung	Firma Auftraggeber	Ausgeführt durch	
Endress Heuser			
Bedienungsanleitung Teil 2 - Service		Emmesys Rüegegger	
Beginn: 01.12.2021		Weststrasse 14a	
Version 1A HR / MS / GP		CH 3672 Oberdiessbach	Erstellt: Gabi Pfander / Hans Rüegegger
Druck Datum: 06.05.2026 15:22		+41 34 491 40 40	Seite 11 von 11